



REC ABS

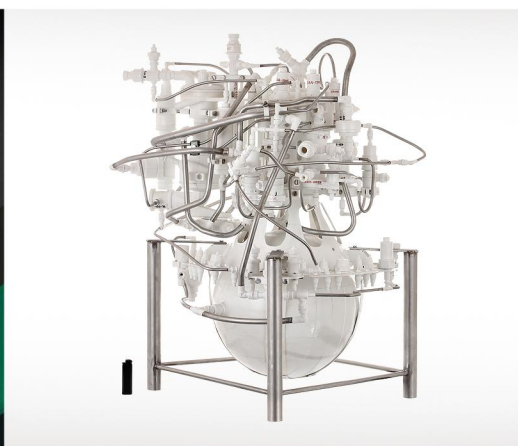
ABS (акрилонитрилбутадиенстирол) – ударопрочный пластик для 3D печати. Обладает высокой прочностью, отличается удобством обработки поверхности, отлично подходит как для быстрого прототипирования, так и для создания деталей несущих на себе нагрузку.

ПАЛИТРА ЦВЕТОВ



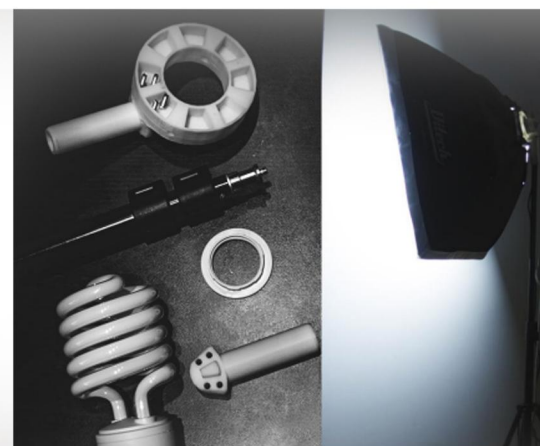
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНЕЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

тюнинг страйкбольного оружия



МАКЕТИРОВАНИЕ

макет бортового источника питания
для ракеты-носителя Ангара



ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

тестовый образец крепежа
для студийного фото
оборудования

ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ

Технология печати

FDM

Температура экструдера

210-245 °C

Температура стола

110-120°C

Обдув детали

нет

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность	1,05 г/см ³
Модуль упругости при изгибе	2400 МПа
Предел текучести при растяжении при температуре 23°C	52 МПа
Температура размягчения	~ 103 °C
Прочность при изгибе 2,8 мм/мин. 23 °C	70 МПа
Твердость по Роквеллу (шкала R)	112
Ударная вязкость по Изоду	25 кг-см/см
Масло-бензостойкость (изменение формы за 24 час)	0,2%
Электрическая проводимость	3,26 x 10 ¹⁴ Ом/см
Категория горючести ГОСТ 28157	Вне категории
Кислородный индекс, % O ₂ ГОСТ 21793-76	18.2÷18.5

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАПЕЧАТАННЫХ МОДЕЛЕЙ

Прочность на растяжение	29,57 МПа
Модуль упругости при растяжении	1,269 ГПа
Прочность на изгиб	65,41 МПа
Модуль упругости на изгиб	2,139 ГПа
Прочность на сжатие	49,30 МПа
Модуль упругости на сжатие	1,714 ГПа

БЕЗОПАСНОСТЬ

Определяемый компонент	ПДК/ мг/м ³	Фоновое значение мг/м	Результаты мг/м ³	Соответствие нормам
Метанол	1,00	<0,15	<0,15	✓
Ацетальдегид	5,0	<0,5	<0,5	✓
Формальдегид	5,000	<0,05	0,197 +/- 0,049	✓
Стирол	30	<0,05	<0,05	✓



8 (800) 775 7331, 8 (499) 348 1590
Москва, ул.Годовикова дом 9, стр 1,
подъезд 1.19, офис 2.3 (технопарк "Калибр")

<http://rec3d.ru>
potok@rec3d.ru